BEFORE THE NATIONAL GREEN TRIBUNAL

WESTERN ZONE BENCH, PUNE

THROUGH PHYSICAL HEARING (WITH HYBRID OPTION)

ORIGINAL APPLICATION No.04/2025 (WZ)

[EARLIER ORIGINAL APPLICATION No. 1384 of 2024 (WZ)]

"NEW ITEM TITLED "FOUR WORKERS KILLED IN STORAGE TANK EXPLOSION AT GUJARAT INDUSTRIAL UNIT" APPEARING IN *THE HINDU* DATED 03.12.2024."

...... Applicant

Versus

DETOX INDIA PVT LTD.& Others

......Respondent(s)

JYOTIBEN J. PARMAR
Advocate & Notary
90/3, Navi Vasahat, Limdi Chaowk,
Bharuch. Mo: 9849951675
Regd. No: 8354/2010
Sr. No: 1800/2025
- 7 AUG 2025

AFFIDAVIT IN REPLY

ON BEHALF OF THE RESPONDENT NO.6 (DISH)

I, S.P.Pathak, aged 39, Serving as Deputy Director, Industrial Safety and Health, Bharuch do hereby solemnly affirm and state on oath as under:-

1. I say and submit that I am presently working as Deputy Director, Industrial Safety and Health, Bharuch. I have perused a copy of order of the Hon'ble NGT (Pune Bench) dated 25/07/2025 in the above matter and I am conversant with the facts and circumstances leading to the filing of the present petition and therefore I am in a position to depose what is stated hereunder.

2. I say and submit that I do not admit any of the allegation's averments and contentions in the application and the same are hereby denied categorically.

NOTARY GOVT. OF INDIA

3. I say and submit that I am filing the present affidavit in reply with a view to bring on record certain fact relating to the present petition. I reserve my right to file the detailed affidavit as and when necessary.

4. I say and submit that on dated 03/12/2024 at about 12.40 hours in the afternoon, fatal accident took place in factory named Detox India Pvt Ltd., Plot No. 7921,7922,7923, GIDC Ankleshwar, Tal- Ankleshwar, Dist-Bharuch. In the factory, there was an accident due to exolosion in the feed tank no.1 of capacity 75 KL. During the work of installing railing on the rooftop of the said tank. At that time, a spark occurred and it lead to explosion. In this accident, total 4 workers were died.

5. After detail investigation, concern officer had issued inspection note on 27/01/2025, to the occupier for the said accident, in which we had given instruction to prevent such type of accident in future in para-6.

"Para- Before starting such type of activity in the tank or else, entire hazardous material should be emptied out and level of toxic and flammable gases should be checked. **(Copy of the said inspection note is annexed herewith and marked as Annexure-1.)**

6. After the investigation of the accident, a criminal case lodged against Respondent No.1- occupier of the

Detox India Pvt Ltd., Plot No. 7921,7922,7923, GIDC Ankleshwar, Tal- Ankleshwar, Dist-Bharuch before the court of Hon. Judicial Magistrate (First Class), Bharuch with criminal case No. 124/2025 for the breach of sub clause (a) of sub section 2 of section 7A of the Factories Act, 1948. **(Copy of the said criminal complaint is annexed here with and marked as Annexure-2.)**

7. During the hearing held on 25.07.2025, no representative from the Directorate could appear before the Hon'ble Tribunal due to an unfortunate and unintentional communication lapse. This was primarily due to an internal reshuffling and transfer of officers quo Dy Director (DISH), Bharuch as per Government of Gujarat Order dated 14.07.2025 **(Copy of the said government resolution is annexed here with and marked as Annexure-3)**. This transition led to a gap in continuity and awareness regarding the scheduled hearing, resulting in absence. It is humbly submitted that the absence was not a willful default, but because of an inadvertent lapse arising from administrative transition and non-receipt of necessary VC link and IT contact details, despite our previous request dated 23.06.2025. It is respectfully assured the Hon'ble Tribunal that the Directorate of Industrial Safety and Health has always abided by its responsibilities and has taken prompt action in this matter. In light of the above and with utmost respect to the Hon'ble Tribunal, Sincere apology is humbly tendered for the unintended absence on 25.07.2025. Directorate of Industrial Safety

and Health have always respect of any order passed by the Hon'ble Tribunal. We have no intention to defiance the order passed by the Hon'ble Tribunal. We earnestly request a reconsideration-revocation of the cost of Rs. 10,000/- imposed upon us. We reiterate assurance to compliance with all directions of the Hon'ble Tribunal in this matter and assure our continued presence in all future proceedings. We shall be always oblige for your kind consideration and indulgence in the matter.

Hence as per the above contention kindly accept our reply and reconsider-revoke the cost of Rs. 10,000/-. as per your Hon'ble Tribunals order dated 25/7/2025.

Place: Bharuch
Date: 07/08/2025

Deputy Director
Industrial Safety and Health
Bharuch

VERIFICATION

1. What is stated here in above are statement of facts derived from the relevant record and files and are true to the best of my knowledge and I believe the same to be true.

2. All the documents enclosed with the affidavit in reply are the true copies of their originals.

SOLEMNLY AFFIRMED AT 7th DAY OF AUGUST 2025.

DEPONENT

Deputy Director
Industrial Safety and Health
Bharush

NOTARY JYOTIBEN J. PARMAR BHARUCH DISTRICT GUJ. STATE REG. NO. 8354/2010 GOVT. OF INDIA

NOTARY JYOTIBEN PARMAR BHARUCH DISTRICT GUJ. STATE REG. NO. 8354/2010 GOVT. OF INDIA

Solemnly Affirmed BEFORE ME
JYOTIBEN J. PARMAR
NOTARY
REGD.NO.8354/2010
DIST BHARUCH
- 7 AUG 2025

Identified By
Dy. Law officer
Ahmedabad

Anne - 1

નાયબ નિયામક,ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી ,
બીજોમાળ ,બહુમાળી મકાન, ગાયત્રી નગર પાસે, કણબીવગા, ભરૂચ - ૩૯૨ ૦૦૧
ફોન નં) :૦૨૬૪૨(૨૪૦૪૨૧) ઇમેલ.dydishbh@gmail.com

જાવક: ક્રમાંક/ના.નિ/ભરૂચ/ ૨૭૭ /૨૦૨૫

તા. ૨૭/૦૧/૨૦૨૫

પ્રતિ,

કબ્જેદારશ્રી / વ્યસ્થાપકશ્રી,

ડેટોક્ષ ઇન્ડીયા પ્રા.લી.

પ્લોટ નં.- ૭૯૨૧,૭૯૨૨,૭૯૨૩,જી.આઇ.ડી.સી., અંકલેશ્વર

તા. અંક્લેશ્વર,જી.ભરૂચ

૧.સદરહું કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ના રોજ બપોરે આશરે ૧૨:૪૦ કલાકે ધડાકો થયેલ જેમાં કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ અવસાન પામેલ. જેની તપાસ અર્થે તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ કુ.જે જે ચૌહાણ નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ, શ્રી એ.એચ.મૈરયા,ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ, શ્રી વી.એ,હળવદિયા મદદનીશ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ સાથે તા.૦૪/૧૨/૨૦૨૪ રોજ શ્રી આર.એ.પટેલ સંયુક્ત નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, સુરત રીજીયન, સુરત કુ.જે.જે. ચૌહાણ, નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ, શ્રી એ.એચ.મૈરયા,ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય ભરૂચ,તથા શ્રી એ.યુ.વેકરિયા, મદદનિશ નિયામક(કેમિકલ), ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય કેમિકલ, અમદાવાદ સાથે મુલાકાત લીધેલ. તા: ૨૪/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ શ્રી આર.એ.પટેલ સંયુક્ત નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, સુરત રીજીયન, સુરત તથા શ્રી એ.એચ.મૈરયા,ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય ભરૂચ, તા: ૧૫/૦૧/૨૦૨૫ ના રોજ કુ.જે.જે. ચૌહાણ, નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ તથા તા: ૨૭/૦૧/૨૦૨૫ ના રોજ કુ.જે.જે. ચૌહાણ, નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ એ મુલાકત લીધી.

૨. સદરહુ કારખાનામાં કુલ- ૪૦૯ જેટલા કામદારોને રોકીને કારખાનામાં રો-મટિરિયલ્સ તરીકે લીક્વીડ વેસ્ટ, વી.ઓ.સી.(વોલેટાઈલ ઓર્ગેનિક્સ કમ્પાઉન્ડ), એસિડ, કોસ્ટીક લાય, કોલ, સોલ્ટ એન્ડ સ્લડ્જ, આર.ઓ. પરમીએટ, એમ.ઇ..ઇ. કન્ડેનસેટ, ડીઝલ વગેરે નો ઉપયોગ કરીને સ્પ્રે ડ્રાયર, સ્ટીમ બોઇલર, ઇન્ટીગ્રેટેડ કોમન બોઇલર ફેસેલીટી, બોઇલર વોટર પ્રિપેરેશન યુનિટ વગેરેનો ઉપયોગ કરીને ઇન્ડસ્ટ્રીયલ વેસ્ટને ટ્રીટ્મેન્ટ કરવાની પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે.

કારખાનામાં સૌપ્રથમ ટેન્કરમાં હઝાડર્સ વેસ્ટ લાવવામાં આવે છે. જેને લેબ એનાલિસિસ કરાવ્યા પછી કારખાનામાં આવેલ આર.સી.સી.(અબોવ ગ્રાઉન્ડ) સ્ટોરેજ ટેંકમાં સ્ટોર કરવામાં આવે છે. આ સ્ટોરેજ ટેન્ક માંથી હઝાડર્સ વેસ્ટ ઇફલુઅન્ટને પ્રિ- ટ્રીટમેન્ટ સેક્શનમાં લઈ જવામાં આવે છે. જ્યાં ન્યુટ્રલાઈઝેશન અને ફિલ્ટ્રેશનની પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે. ત્યારબાદ આ પ્રિ- ટ્રિટેડ વેસ્ટ ને આર.સી.સી. ફિલ્ટર વોટર

(signature)

ટેક(અંડર ગ્રાઉન્ડ)માં લઈ જવામાં આવે છે. જ્યાંથી આ વેસ્ટને એમ.એસ ફીડ ટેંક(કેપેસિટી-૭૫ કિલો લીટર)માં લઈ જવામાં આવે છે. આ ફિડ ટેન્ક માંથી વધુ પ્રોસેસ માટે સ્પ્રે ડ્રાયરમાં લઈ જવામાં આવે છે. જ્યાં વોટર પોર્શન ઈવેપોરેટ થઈ જાય છે અને હઝાર્ડર્સ સોલ્ટ વધે છે જને બેગમાં ભરીને લેન્ડફિલ સાઈડ પર મોકલવામાં આવે છે. જે કારખાના ધારા – ૧૯૪૮ ની કલમ-૨(કે) મુજબની ઉત્પાદન પ્રક્રિયા છે. કારખાનું કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ને પાત્ર છે તથા કારખાનું કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ-૨(એમ)(૧) હેઠળ નોંધાયેલ છે.કારખાનાનું લાયસન્સ સને ૨૦૨૪ સુધી રીન્યુ થયેલ છે. લાયસન્સ નં-૨૭૯૨૯ , વર્કર- ૨૦૦૦ , હોર્સપાવર-૫૦૦૦ કારખાનાના નકશા ,નકશા નં. DIR/IS&H/F-PLAN/૨૦૧૫ તા. ૦૨/૧૧/૨૦૧૫ અને DIR/IS&H/F- PLAN/૨૦૨૧/૧૫૪૮ તા. ૨૩/૦૬/૨૦૨૧ થી મંજુર થયેલ છે.કારખાનાનું સ્ટેબિલીટી સર્ટીફિકેટ તા. ૧૩/૧૦/૨૦૨૧ થી સક્ષમ વ્યકતી શ્રી નિતેશકુમાર કે.પટેલ પાસે મેળવેલ છે.

૩. કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ના રોજ બપોરે આશરે ૧૨:૪૦ કલાકે ફીડ ટેન્કા નં-૧ માં ધડાકો થવાના બનાવની તપાસ અર્થે સ્થળ મુલાકાત, અકસ્માત પત્રક નમુના નં-૨૯, ફોર્મ નં-૨૧, ફોટોગ્રાફ્સ, શ્રમયોગીઓશ્રી વિશાલ બિપિનભાઈ ભંડેરી, ધ્વનિલ પ્રશાંત શ્રોફ, નિખિલકુમાર ભીમાભાઇ મોકરીયા, રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ ના લેખિત નિવેદનો, પોલીસ પંચનામું, શ્રી એ.યુ. વેકરિયા, મદદનીશ નિયામક(કેમિકલ), ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, ગુજરાત રાજ્ય, અમદાવાદ નો અકસ્માત બનાવ અંગેનો અભિપ્રાય, કારખાનાની ડિસ્ટ્રીબ્યુટેડ કન્ટ્રોલ સિસ્ટમના મેળવેલ ટ્રેન્ડ્સ લેતા અકસ્માત બાબતે નીચે મુજબની હકીકતો જાણવા મળેલ છે.

૪. <u>અકસ્માત બનાવનું વર્ણન:</u>

સદરહું કારખાનામાં બે ફીડ ટેન્ક આવેલા છે. જે માંથી ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ માં એપ્રિલ/મે-૨૦૨૪ માં ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ નાં ઉપરના ટોપ(ડીશ એન્ડ)ને ખરાબ થયેલ જેને કાઢીને નવું ટોપ(ડીશ એન્ડ) ને બદલેલ હતું જ્યાં તે સમયે કલીટ (આશરે ૩૫૦ મી.મી. એમ.એસ. એન્ગલ) કુલ ૯ નંગ વેલ્ડીંગ કરી લગાવેલા હતા. જેમાં દરેક કલીટમાં બે હોલ કરેલ હતા. જે કલીટને બાદમાં રેલીંગ લગાવવા/ ફિટ કરવા માટે કલીટની વ્યવસ્થા કરેલ હતી. ત્યાર બાદ કારખાનામાં અન્ય રીપેરીંગ તથા ફેબ્રિકેશનનું વર્ક કરેલ હતું ત્યાર બાદ તા.૩૦/૧૧/૨૦૨૪ ના રોજ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ ઉપર ચડવા માટે પ્લેટફોર્મ બનાવવા માટે પંચમુર્તિ ફેબ્રીકેટર્સના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશરામ, શ્રી અશોક , શ્રી હરિનાથ બોધા યાદવ તથા શ્રી મુકેશ, ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પર ચડવા માટે પ્લેટફોર્મ તથા સીડી બનાવેલ તથા તેને તા. ૦૧/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ સ્થળ પર પ્લેટફોર્મ તથા સીડીને બોલ્ટ તથા નટ ફીટ કરેલ હતું. કારખાનામાં તા. ૦૨/૧૨/૨૦૨૪ નાં રોજ શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક , શ્રીહરીનાથ તથા શ્રી મુકેશ કારખાનામાં આવેલ પ્રિ - ટ્રીટમેન્ટ પ્લાંટ (પી.ટી. પ્લાન્ટમાં) મટીરીયલ ટ્રાન્સફર માટેની જુની પાઇપલાઇન ફ્લેંજ જોઇન્ટમાંથી કાઢીને નવી પાઇપલાઇન વર્કશોપમાં ફેબ્રીકેશન કરી લઇ જઇ બોલ્ટીગ કરી ફલેન્જ જોઇન્ટમાં લગાવેલ હતી. ત્યાર બાદ મેન્ટેનન્સ એન્જિનિયર શ્રી ધ્વનિલ પ્રશાંત શ્રોફ ના જણાવ્યા મુજબ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પર લગાવેલી કલીટ સાથે જોડવા માટેના નવા કલીટ બનાવવાની કામગીરી કરેલ.

કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ આશરે ૦૯:૦૦ કલાકે પંચમુર્તી ફેબ્રીકેટર્સ ના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક , શ્રી હરીનાથ બોધા યાદવ અન્ય કામદારો સાથે સદરહું કારખાનામાં આવેલ હતા તથા વર્કશોપ પર ગયેલ હતા. ત્યાથી તેઓ મેઇન્ટેનન્સ વર્કશોપ પર ગયેલ હતા જ્યાં ટ્રુલ બોક્ષ ટોક થયેલ. જ્યાંથી તેઓ ફરી

વર્કશોપ પર ગયેલ હતા. ત્યાર બાદ શ્રી ધ્વ[illegible] શ્રોફ મઈન્ટેનન્સ એન્જીનિયરા ના જણાવ્યા મુજબ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરેલ. જેથી તેઓ વેલ્ડીંગ મશીન -૧, ગ્રાઇન્ડર નંગ-૧, કેબલ, ઈલેક્ટ્રીક બોર્ડ, કન્ટેનર,વેલ્ડીંગ રોડ, ચેસ્કો કટીંગ મશીન, નટ બોલ્ટ ,એમ.એસ. ના સ્પેનર, સેફટી બેલ્ટ,પાઇપ ,કલીટ જેવી સામગ્રી લઈ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પાસે ગયેલ હતા. કારખાનામાં ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પાસે રેઇલિંગ લગાવવાની કામગીરી બાબતે પરમિટ બનેલ જેથી સૌ પ્રથમ શ્રમયોગીઓએ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ ની પાસે પાઇપ નંગ -૧૨ ચેસ્કો કટીંગ મશીન થી કટ કરેલ હતા. ત્યાર બાદ તે લે આઉટ બનાવી કલીટ તથા પાઇપ ને આર્ક વેલ્ડીંગ મશીનથી જોઈન્ટ કરેલ હતા. જે કુલ-૩ ભાગમાં પાઇપ અને કલીટની રેઇલીંગ બનાવેલ હતી. તા: ૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ આશરે સવારના ૧૧:૩૦ કલાકે સૌપ્રથમ શ્રી પૌલેશરામ રેઇલીંગના એક ભાગને દોરીથી બાંધેલ તે દોરી લઇ ચડયા હતા તથા શ્રી મુકેશ, અશોક, હરિનાથ, સ્પેનર બોલ્ટ લઇ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ ના ટોપ (ડીશ એન્ડ) ઉપર ગયેલ જે તેઓએ એક છેડો ઉપર ખેચીને ચઢાવેલ જેને અગાઉથી લાગેલ એમ.એસ. એન્ગલની કલીટ માં આવેલ હોલમાં નટ બોલ્ટ થી એમ.એસ. સ્પેનર નો ઉપયોગ કરી લગાવેલ હતી. આ રીતે તેઓએ કુલ -૨ ભાગ રેઇલીંગ ના નટ –બોલ્ટ થી કલીટ જોડે ફીટ કરી લગાવેલ.ત્યાર બાદ બાકી રહેલ રેઇલિંગ નો ત્રીજો ભાગની દોરી શ્રી મુકેશ અને શ્રી અશોક નીચે નાખેલ જે શ્રી રોહિત એ ત્રીજા ભાગને દોરીથી બાંધીને ઉપર ખેંચીને ચડાવેલ અને ત્યારબાદ આ ચાર શ્રમયોગીઓએ ત્રીજા ભાગના નટ બોલ્ટ કલીટ સાથે એમ.એસ. સ્પેન્ટર નો ઉપયોગ કરી ફીટીંગની કામગીરી શરૂ કરેલ હતી. જે દરમીયાન આશરે ૧૨:૪૦ કલાકે શ્રી રોહિત નજીકમાં આવેલ મેઈન્ટેનન્સ વર્કશોપમાં પાણી પીતા હતા ત્યારે તેમને તીવ્ર ધડાકાનો અવાજ સંભળાયેલ અને આવીને જોતાં રેઇલીંગ નો સામાન પડેલ હતો તથા ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પાસે ત્યાં સાથી કામદારોશ્રી મૃત હાલતમાં નીચે પટેલ જણાયેલ હતા.

શ્રમયોગીશ્રી નિખિલકુમાર ભીમાભાઇ મોકરીયા પ્લાન્ટમાં પહોંચ્યા અને તેમને જોયું કે ટેન્કની ઉપર છાપરું પ્લાન્ટની નીચેના ભાગે પડેલું હતુ અને એની પાસે એક માણસ પડેલો હતો એક માણસ મેઇન રોડ ટેન્ક ની બાજુમાં પડેલો હતો. ત્રીજા કામદાર શ્રી કૂલીંગ ટાવરા પાસેથી મળેલ અને ચોથા શ્રમયોગીશ્રી કારખાનાના પ્રિમાઈસીસ ની બહારથી મળેલ. આમ આ અકસ્માતમાં કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ નું ઘટના સ્થળે અવસાન પામેલ હતા.

કારખાનામાં તા: ૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ પંચમુર્તી ફેબ્રીકેટર્સ ના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક , શ્રી હરીનાથ બોધા યાદવ ને ફીડ ટેન્ક નં-૧ ના રૂફ ટોપ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરાવેલ તે સમયે ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેની કેપીસીટી ૭૫ કે.એલ. છે. જે કે હાઈ કેમીકલ ઓક્સિજન ડિમાન્ડ (COD) ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતી. આમા છતાં તેના ઉપરા રેલીંગ લગાવવાની કામગીરી કરાવેલ જે દરમ્યાન અગમ્ય કારણોસર સ્પાર્ક મળતા ધડાકાનો અકસ્માત બનેલ.

કારખાનામાં DCS સિસ્ટમમાં જોતા ફીડ ટેન્ક નં -૧ નું લેવલ ૩૧૫ સે.મી. હતું. આમ, અકસ્માતના સમયે ફીડ ટેન્ક નં-૧ ૪૮.૮ કે.એલ. (૧ સે.મી. = ૧૫૫ લીટર) હાઇ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટ થી ભરેલ હતી.

કારખાનામાં એફલુઅન્ટ (વેસ્ટ વોટર) ની ટ્રીટમેન્ટ કરવામાં આવતી હોય જુદા જુદા કારખાનાઓમાંથી ઉત્પન્ન થતાં એફલુઅન્ટ (વેસ્ટવોટર) ને ટેન્કર મારફત રીસીવ કરી કલેક્શન ટેન્કમાં સ્ટોર કરવામાં આવે છે. હાઇ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટને ફીડ ટેન્ક નં-૧માં ટ્રાન્સફર કરી સ્ટોર

કરવામાં આવે છે. સદરહુ એફલુઅન્ટમાં ઓર્ગેનિક કન્ટેન્ટને કારણે COD હોય છે. ફીડ ટેન્ક નં-૧ ની વેન્ટ પાઇપ ટેન્કના ઉપરના ભાગે વાતાવરણમાં ખુલ્લી હોય છે તેમજ ટેન્ક હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હોઇ તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ સદરહુ ફીડ ટેન્ક નં-૧ ઉપર રેલીંગ લગાવવાની કામગીરી દરમિયાન unknown સોર્સ ઓફ સ્પાર્ક મળવાથી એક્ષ્પ્લોઝનની ઘટના બનવા પામેલ છે.

(૫) કાયદા ભંગ:

કારખાનામાં તા: ૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ પંચમુર્તી ફેબ્રીકેટર્સ ના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ ; શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક રામવૃક્ષ, શ્રી હરીનાથ બોધા યાદવ ને ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેની કેપીસીટી ૭૫ કે.એલ. છે કે જે હાઈ કેમીકલ ઓક્સિજન ડિમાન્ડ (COD) ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતી તેના રૂફ ટોપ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરાવેલ તે સમયે ફીડ ટેન્ક નં-૧ આગ લાગે કે ધડાકો થઈ શકે તેવા હાઈ કેમીકલ ઓક્સિજન ડિમાન્ડ (COD) ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતી આમ છતાં તેના ઉપર રેલીંગ લગાવવાની કામગીરી કરાવેલ જે દરમ્યાન અગમ્ય કારણોસર સ્પાર્ક મળતા ધડાકાનો અકસ્માત બનેલ. આ અકસ્માતના કારણે કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ નું ઘટના સ્થળે અવસાન થયેલ.

કારખાનામાં આવેલ સ્પ્રે- ડાયર ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેમાં આશરે ૪૮.૮ કે.એલ. હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતું અને તેના રૂફ ટોપ પર કોન્ટ્રાક્ટરશ્રી પંચમુર્તિ ફેબ્રિકેટર્સના કામદારો શ્રી (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ ને રેલિંગ ફીટીંગની કામગીરી કરાવેલ જે ફીડ ટેંક નં-૧ માં આગ લાગે કે ધડાકો થઈ શકે. તેવા હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હોય છે જેના લીધે કામ કરવાની સલામતી જોખમાય તેમ હોવા છતાં આ ટેંક ને ફીડ ટેન્ક નં-૧ ને ખાલી કરાવ્યા વિના/સાફ સફાઈ કરી જોખમરહિત કરી તેને સલામત કરેલ ન હતી જે કામની પદ્ધતિને કારણે આ પ્રાણઘાતક અકસ્માત બનેલ જો આ ફીડ ટેંક નં-૧ આગ લાગે કે ધડાકો થઈ શકે તેવા હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હતી તેને ખાલી કરાવી/ સાફ સફાઈ કરી જોખમરહિત કરી તેને સલામત કરી તથા યોગ્ય હઝાર્ડ્સ કેમિકલોની હાજરીની તપાસ કરાવી આ રેલિંગ ફીટીંગની કામગીરી કરાવેલ હોત તો સદરહું પ્રાણઘાતક અકસ્માત થતો અટકાવી શકાયો હોત.

આમ, કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ના રોજ બપોરે આશરે ૧૨:૪૦ કલાક કારખાનામાં આવેલ ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જે હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હતી માં ધડાકો થવાનો બનાવ બનેલ જેમાં કોન્ટ્રાક્ટરશ્રી પંચમુર્તિ ફેબ્રિકેટર્સના કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ અવસાન પામેલ.

જો કારખાનાના કબ્જેદારે/ વ્યવસ્થાપકે કારખાનામાં આવેલ ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જે હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હતી. સદરહુ એફલુઅન્ટમાં ઓર્ગેનિક કન્ટેન્ટને કારણે COD હોય છે. જેમાં ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેમાં આગ લાગે કે ધડાકો થઈ શકે તેવા હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હતી જેના રૂફ ટોપ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરાવેલ જે સલામત અને આરોગ્યને હાની કર્યા સિવાય નો નિભાવ (મેઈન્ટેનન્સ) નહીં કરીને એટલે કે ફીડ ટેન્ક નં-૧ હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ ને ખાલી નહી કરાવી/ સાફ સફાઈ કરી જોખમરહિત કરી તેને સલામત નહી નિભાવીને કારખાનાના આ ફીડ ટેન્ક નં-૧ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી ચાલુ રાખીને

કારખાનાના કબજેદારશ્રીએ/ વ્યવસ્થાપકશ્રીએ કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ-૭(એ)૨(એ) ની જોગવાઈનો ભગ કરેલ છે.

(૬) કારખાનામાં આવો બનાવ ભવિષ્યમાં ન બને તે માટે નીચે મુજબના સાવચેતીના પગલાં લેવાં જણાવવામાં આવે છે.

(i) આ પ્રકારની કામગીરી કરાવતા પહેલા આવા બનાવ ફરીથી બનતો અટકાવવા માટે આવા પ્રકારના ટેન્ક, કે અન્ય સ્થળે કામગીરી કરાવતા પહેલા તેમાં રહેલ હઝાર્ડસ મટિરિયલને સમગ્ર ખાલી કરી તેમાં રહેલ ટોક્ષીક તથા ફ્લેમેબલ ગેસીસ ની માત્રાની ચકાસણી કરી કામગીરી કરાવવી.

(૭) શ્રમયોગીઓશ્રી (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ ના નામવાળુ હાજરી પત્રક નમુના નં.૨૮ માં માહે- ડિસેમ્બર-૨૦૨૪ નું સાચવી રાખવું અને જરૂર પડે રજુ કરવું.

(૮) શ્રમયોગીઓશ્રી (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ ને નડેલ પ્રાણઘાતક અકસ્માતની વિગતો દર્શાવતુ અકસ્માત પત્રક નમુના નં.૨૯ સાચવી રાખવું અને જરૂર પડે રજુ કરવું.

(૯) શ્રમયોગીઓશ્રી (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ ના પગારની વિગતો દર્શાવતુ ડિસેમ્બર-૨૦૨૪ માસનું પગાર પત્રક સાચવી રાખવું અને જરૂર પડે રજુ કરવું.

(૧૦) કારખાનેદાર પાસેથી અકસ્માત પત્રક નમુના નં.૨૯, ફોર્મ નં.૨૧, ફોટોગ્રાફસ, સી.સી.ટી.વી., સ્ટેબીલીટી સર્ટીફીકેટની નકલ મેળવેલ છે. જે તમામ અસલ દસ્તાવેજો સાચવી રાખવા અને જરૂર પડે રજુ કરવા.

(૧૧) શ્રમયોગીઓશ્રી ડિસેમ્બર-૨૦૨૪ ને નડેલ પ્રાણઘાતક અકસ્માતની જાણ ફોર્મ નં.૨૧ માં તા.૦૪/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ કરેલ છે. તેવું રેકર્ડ જોતાં જણાય છે.

(૧૨) શ્રમયોગીઓશ્રી ડિસેમ્બર-૨૦૨૪ ના બાકી નીકળતા પગાર, લેણી હક્ક રજા તથા અન્ય લેણાં તેમના કાયદેસરના વારસદારોને ચુકવી આપી પુરાવા સાથે લેખિતમાં જાણ કરવી.

(૧૩) શ્રમયોગીઓશ્રી ડિસેમ્બર-૨૦૨૪ જો ESIC હેઠળ નોંધાયેલ હોય શ્રમયોગીઓના કાયદેસરના વારસદારોને ESIC હેઠળ ચુકવણી થયેલ પેંશનની વિગતો રજુ કરવી. તથા જો ESIC હેઠળ નોંધાયેલ ન હોય તો શ્રમયોગીના વારસદારોને W.C. હેઠળ તાકીદે વળતર મળે એવી વ્યવસ્થા કરવી.

(૧૪) કારખાનામાં અમારી મુલાકાત સમયે શ્રી ધર્મેન્દ્ર ચોથાણી જનરલ મેનેજર હાજર છે. તથા તેમના જણાવ્યા મુજબ કારખાનાના કબ્જેદારશ્રી યોગેશ ગુપ્તા છે. આમા કોઇ ફેરફાર હોય તો દિન-૭ માં લેખીતમાં પુરાવા સહિત ખુલાસો રજુ કરવો.

(૧૫) ઉપરોકત રીમાર્કસ નં.૫ માં દર્શાવેલ કાયદાભંગ અંગે આપનો જો કોઇ ખુલાસો હોઇ તો દિન-૩ માં લેખિતમાં અમારી કચેરીએ પુરાવાઓ સાથે બે નકલમાં રજુ કરશો તથા રીમર્ક્સ નં. ૬ માં દર્શાવેલ સુચનોની પુર્તતા કરી તેનો અહેવાલ રજુ કરશો તથા આ રીમાર્કસ વિઝિટ બુક ફોર્મ નં.૩૧ માં લગાવીને જાણ કરશો.

Read
01/02/25
Dharmendra Chothani

કુ. જે. જે. ચૌહાણ
કારખાના નિરીક્ષક અને
નાયબ નિયામક,
ઔદ્યોગિક સલામતિ અને સ્વાસ્થ્ય,
ભરૂચ

 Anne-2 o/c-કોપી

મહેરબાન જ્યુડિશિયલ મેજીસ્ટ્રેટ ફર્સ્ટ કલાસ સાહેબની કોર્ટમાં, ભરૂચ

ફોજદારી કેસ નં : ________ / ૨૦૨૫

ફરિયાદી :- સરકારશ્રી વતી કુ. જે.જે.ચૌહાણ,
કારખાના નિરીક્ષક તથા
નાયબ નિયામક, ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી,
બીજો માળ, બહુમાળી બિલ્ડીંગ, ગાયત્રીનગર સામે, કણબીવગા, ભરૂચ.

વિરુધ્ધ

તહોમતદાર:- શ્રી યોગેશ ગુપ્તા – કબ્જેદાર (મો: ૯૭૨૪૩૨૮૬૪૩)
કારખાનાનું નામ: ડેટોક્ષ ઇન્ડીયા પ્રા.લી.
સરનામું: પ્લોટ નં.- ૭૯૨૧,૭૯૨૨,૭૯૨૩,જી.આઇ.ડી.સી., અંકલેશ્વર
તા. અંકલેશ્વર,જી.ભરૂચ

ગુન્હાની વિગત: કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ-૭(એ)૨(એ) ની જોગવાઈના ભંગ બાબત.

૧. આ કેસના ફરિયાદી કુ. જે.જે.ચૌહાણ કે જેઓ કારખાના ધારા-૧૯૪૮ નીચે કારખાના નિરીક્ષક તરીકે નિમાયા છે, તેમની માનસર અરજ છે કે,

૨. આ કેસના તહોમતદાર શ્રી યોગેશ ગુપ્તા, ડેટોક્ષ ઇન્ડીયા પ્રા.લી., પ્લોટ નં. ૭૯૨૧, ૭૯૨૨, ૭૯૨૩, જી.આઇ.ડી.સી., અંકલેશ્વર, તા. અંકલેશ્વર,જી.ભરૂચ નામ-સરનામા વાળા કારખાનાના કબ્જેદાર છે. કારખાનું કેમિકલ કેટેગરી મુજબનું કારખાનું છે. સદરહુ કારખાનામાં કુલ- ૪૦૯ જેટલા કામદારોને રોકીને કારખાનામાં રો-મટિરિયલ્સ તરીકેલીક્વીડ વેસ્ટ, વી.ઓ.સી.(વોલેટાઈલ ઓર્ગેનિક્સ કમ્પાઉન્ડ), એસિડ, કોસ્ટીક લાય, કોલ, સોલ્ટ એન્ડ સ્લડ્જ, આર.ઓ. પરમીએટ, એમ.ઇ.ઇ. કન્ડેનસેટ, ડીઝલ વગેરે નો ઉપયોગ કરીને સ્પ્રે ડ્રાયર, સ્ટીમ બોઇલર, ઇન્ટીગ્રેટેડ કોમન બોઇલર ફેસેલીટી, બોઇલર વોટર પ્રિપેરેશન યુનિટવગેરેનો ઉપયોગ કરીને ઇન્ડસ્ટ્રીયલ વેસ્ટને ટ્રીટ્મેન્ટ કરવાની પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે. કારખાનાનું લાયસન્સ સને ૨૦૨૪ સુધી રીન્યુ થયેલ છે. લાયસન્સ નં- ૨૭૯૨૯ , વર્કર- ૨૦૦૦ , હોર્સપાવર-૫૦૦૦ કારખાનાના નકશા ,નકશા નં. DIR/IS&H/F-PLAN/૨૦૧૫ તા. ૦૨/૧૧/૨૦૧૫ અને DIR/IS&H/F- PLAN/૨૦૨૧/૧૫૪૮ તા. ૨૩/૦૬/૨૦૨૧ થી મંજુર થયેલ છે.કારખાનાનું સ્ટેબિલીટી સર્ટીફિકેટ તા. ૧૩/૧૦/૨૦૨૧ થી સક્ષમ વ્યક્તી શ્રી નિતેશકુમાર કે.પટેલ પાસે મેળવેલ છે.

૩. ગુન્હાની વિગત :-

સદરહું કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ના રોજ બપોરે આશરે ૧૨:૪૦ કલાકે ધડાકો થયેલ જેમાં કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ અવસાન પામેલ. જેની તપાસ અર્થે તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ કુ.જે જે ચૌહાણ નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ, શ્રી એ.એચ.મૈરયા,ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ, શ્રી વી.એ,હળવદિયા મદદનીશ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ સાથે તા.૦૪/૧૨/૨૦૨૪ રોજ શ્રી આર.એ.પટેલ સંયુક્ત નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, સુરત રીજીયન, સુરત કુ.જે.જે. ચૌહાણ, નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ, શ્રી

એ.એચ.મૈરયા,ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય ભરૂચ,તથા શ્રી એ.યુ.વેકરિયા, મદદનિશ નિયામક(કેમિકલ), ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય કેમિકલ, અમદાવાદ સાથે મુલાકાત લીધેલ. તા: ૨૪/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ શ્રી આર.એ.પટેલ સંયુક્ત નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, સુરત રીજીયન, સુરત તથા શ્રી એ.એચ.મૈરયા,ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય ભરૂચ, તા: ૧૫/૦૧/૨૦૨૫ ના રોજ કુ.જે.જે. ચૌહાણ, નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ તથા તા: ૨૭/૦૧/૨૦૨૫ ના રોજ કુ.જે.જે. ચૌહાણ, નાયબ નિયામક ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય,ભરૂચ એ મુલાકત લીધી.

ઉપરોક્ત બનાવની તપાસ અર્થે સ્થળ મુલાકાતો, અકસ્માત પત્રક નમુના નં-૨૯, ફોર્મ નં-૨૧, ફોટોગ્રાફ્સ, સાક્ષીઓના લેખિત નિવેદન, પોલીસ પંચનામું, શ્રી એ.યુ. વેકરિયા, મદદનીશ નિયામક(કેમિકલ), ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય કેમિકલ, અમદાવાદ નો અકસ્માત બનાવ અંગેનો અભિપ્રાય, શ્રમયોગીઓના લેખિતા નિવેદનો લેતા અકસ્માત બાબતે નીચે મુજબની હકીકતો જાણવા મળેલ છે.

કારખાનામાં સૌપ્રથમ ટેન્કરમાં હઝાર્ડર્સ વેસ્ટ લાવવામાં આવે છે. જેને લેબ એનાલિસિસ કરાવ્યા પછી કારખાનામાં આવેલ આર.સી.સી.(અબોવ ગ્રાઉન્ડ) સ્ટૉરેજ ટેંકમાં સ્ટોર કરવામાં આવે છે. આ સ્ટોરેજ ટેન્ક માંથી હઝાર્ડર્સ વેસ્ટ ઇફલુઅન્ટને પ્રિ- ટ્રીટમેન્ટ સેક્શનમાં લઈ જવામાં આવે છે. જ્યાં ન્યુટ્રલાઈઝેશન અને ફિલ્ટ્રેશનની પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે. ત્યારબાદ આ પ્રિ- ટ્રિટેડ વેસ્ટ ને આર.સી.સી. ફિલ્ટર વોટર ટેંક(અંડર ગ્રાઉન્ડ)માં લઈ જવામાં આવે છે. જ્યાંથી આ વેસ્ટને એમ.એસ ફીડ ટેંક(કેપેસિટી-૭૫ કિલો લીટર)માં લઈ જવામાં આવે છે. આ ફિડ ટેન્ક માંથી વધુ પ્રોસેસ માટે સ્પ્રે ડ્રાયરમાં લઈ જવામાં આવે છે. જ્યાં વોટર પોર્શન ઈવેપોરેટ થઈ જાય છે અને હઝાર્ડર્સ સોલ્ટ વધે છે જેને બેગમાં ભરીને લેન્ડફિલ સાઈડ પર મોકલવામાં આવે છે.જે કારખાના ધારા – ૧૯૪૮ ની કલમ-૨(કે) મુજબની ઉત્પાદન પ્રક્રિયા છે.

સદરહું કારખાનામાં બે ફીડ ટેન્ક આવેલા છે. જે માંથી ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ માં એપ્રિલ/મે-૨૦૨૪ માં ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ નાં ઉપરના ટોપ(ડીશ એન્ડ)ને ખરાબ થયેલ જેને કાઢીને નવું ટોપ(ડીશ એન્ડ) ને બદલેલ હતું જ્યાં તે સમયે કલીટ (આશરે ૩૫૦ મી.મી. એમ.એસ. એન્ગલ) કુલ ૯ નંગ વેલ્ડીંગ કરી લગાવેલા હતા. જેમાં દરેક કલીટમાં બે હોલ કરેલ હતા. જે કલીટનેબાદમાં રેલીંગ લગાવવા/ ફિટ કરવા માટે કલીટની વ્યવસ્થા કરેલ હતી.ત્યાર બાદ કારખાનામાં અન્ય રીપેરીંગ તથા ફેબ્રિકેશનનું વર્ક કરેલ હતું ત્યાર બાદ તા.૩૦/૧૧/૨૦૨૪ ના રોજ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ ઉપર ચડવા માટે પ્લેટફોર્મ બનાવવા માટે પંચમુર્તિ ફેબ્રીકેટર્સના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશરામ, શ્રી અશોક ,. શ્રી હરિનાથ બોધા યાદવ તથા શ્રી મુકેશ, ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પર ચડવા માટે પ્લેટફોર્મ તથા સીડી બનાવેલ તથા તેને તા. ૦૧/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ સ્થળ પર પ્લેટફોર્મ તથા સીડીને બોલ્ટ તથા નટ ફીટ કરેલ હતું. કારખાનામાં તા. ૦૨/૧૨/૨૦૨૪ નાં રોજ શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક , શ્રીહરીનાથ તથા શ્રી મુકેશ કારખાનામાં આવેલ પ્રિ - ટ્રીટમેન્ટ પ્લાંટ (પી.ટી. પ્લાન્ટમાં) મટીરીયલ ટ્રાન્સફર માટેની જુની પાઇપલાઇન ફલેંજ જોઇન્ટમાંથી કાઢીને નવી પાઇપલાઇન વર્કશોપમાં ફેબ્રીકેશન કરી લઇ જઇ બોલ્ટીંગ કરી ફલેન્જ જોઇન્ટમાં લગાવેલ હતી. ત્યાર બાદ મેન્ટેનન્સ એન્જિનિયર શ્રી ધ્વનિલ પ્રશાંતશ્રોફ ના જણાવ્યા મુજબ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પર લગાવેલી કલીટ સાથે જોડવા માટેના નવા કલીટ બનાવવાની કામગીરી કરેલ.

કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ આશરે ૦૯:૦૦ કલાકે પંચમુર્તી ફેબ્રીકેટર્સ ના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક , શ્રી હરીનાથ બોધા યાદવ અન્ય કામદારો સાથે સદરહું કારખાનામાં આવેલ હતા તથા વર્કશોપ પર ગયેલ હતા. ત્યાથી તેઓ મેઇન્ટેનન્સ વર્કશોપ પર ગયેલ હતા જ્યાં ટૂલ બોક્ષ ટોક થયેલ. જ્યાંથી તેઓ ફરી વર્કશોપ પર ગયેલ હતા. ત્યાર બાદ શ્રી ધ્વનિલ પ્રશાંતશ્રોફમઈન્ટેનન્સ એન્જીનિયરા ના જણાવ્યા મુજબ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરેલ. જેથી તેઓ વેલ્ડીંગ મશીન -૧,ગ્રાઇન્ડર નંગ-૧, કેબલ, ઈલેક્ટ્રીક બોર્ડ, કન્ટેનર,વેલ્ડીંગ રોડ, ચેસ્કો કટીંગ મશીન, નટ બોલ્ટ ,એમ.એસ. ના સ્પેનર, સેફ્ટી બેલ્ટ,પાઇપ ,કલીટ જેવી સામગ્રી લઈ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પાસે ગયેલ હતા.કારખાનામાં ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પાસે રેઇલિંગ લગાવવાની કામગીરી બાબતે પરમિટ બનેલ જેથી સૌ પ્રથમ શ્રમયોગીઓએ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ ની પાસે પાઇપ નંગ -૧૨ ચેસ્કો કટીંગ મશીન થી કટ કરેલ હતા. ત્યાર બાદ તે લે આઉટ બનાવી કલીટ તથા પાઇપ ને આર્ક વેલ્ડીંગ મશીનથી જોઈન્ટ કરેલ હતા. જે કુલ-૩ ભાગમાં પાઇપ અને કલીટની રેઇલીંગ બનાવેલ હતી. તા: ૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ આશરે સવારના ૧૧:૩૦ કલાકે સૌપ્રથમ શ્રી પૌલેશરામ રેઇલીંગના એક ભાગને દોરીથી બાંધેલ તે દોરી લઇ ચડયા હતા તથા શ્રી મુકેશ, અશોક, હરિનાથ, સ્પેનર બોલ્ટ લઇ ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ ના ટોપ(ડીશ એન્ડ) ઉપર ગયેલ જે તેઓએ એક છેડો ઉપર ખેચીને ચઢાવેલ જેને અગાઉથી લાગેલ એમ.એસ. એન્ગલની કલીટ માં આવેલ હોલમાં નટ બોલ્ટ થી એમ.એસ. સ્પેનર નો ઉપયોગ કરી લગાવેલ હતી. આ રીતે તેઓએ કુલ -૨ ભાગ રેઇલીંગ ના નટ –બોલ્ટ થી કલીટ જોડે ફીટ કરી લગાવેલ ત્યાર બાદ બાકી રહેલ રેઇલિંગ નો ત્રીજો ભાગની દોરી શ્રી મુકેશ અને શ્રી અશોક નીચે નાખેલ જે શ્રી રોહિત એ ત્રીજા ભાગને દોરીથી બાંધીને ઉપર ખેંચીને ચડાવેલ અને ત્યારબાદ આ ચાર શ્રમયોગીઓએ ત્રીજા ભાગના નટ બોલ્ટ કલીટ સાથે એમ.એસ. સ્પેન્ટર નો ઉપયોગ કરી ફીટીંગની કામગીરી શરૂ કરેલ હતી. જે દરમીયાન આશરે ૧૨:૪૦ કલાકે શ્રી રોહિત નજીકમાં આવેલ મેઈન્ટેનન્સ વર્કશોપમાં પાણી પીતા હતા ત્યારે તેમને તીવ્ર ધડાકાનો અવાજ સંભળાયેલ અને આવીને જોતાં રેઇલીંગ નો સામાન પડેલ હતો તથા ફીડ ટેન્ક નં.- ૧ પાસે ત્યાં સાથી કામદારોશ્રી મૃત હાલતમાં નીચે પટેલ જણાયેલ હતા.

શ્રમયોગીશ્રી નિખિલકુમાર ભીમાભાઇ મોકરીયા પ્લાન્ટમાં પહોંચ્યા અને તેમને જોયું કે ટેન્કની ઉપર છાપરું પ્લાન્ટની નીચેના ભાગે પડેલુંહતુ અને એની પાસે એક માણસ પડેલો હતો એક માણસ મેઇન રોડ ટેન્ક ની બાજુમાં પડેલો હતો. ત્રીજા કામદાર શ્રી કુલીંગ ટાવરા પાસેથી મળેલ અને ચોથા શ્રમયોગીશ્રી કારખાનાના પ્રિમાઈસીસ ની બહારથી મળેલ. આમ આ અકસ્માતમાં કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ નું ઘટના સ્થળે અવસાન પામેલ હતા.

કારખાનામાં તા: ૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ પંચમુર્તી ફેબ્રીકેટર્સ ના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોક , શ્રી હરીનાથ બોધા યાદવ ને ફીડ ટેન્ક નં-૧ ના રૂફ ટોપ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરાવેલ તે સમયે ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેની કેપીસીટી ૭૫ કે.એલ. છે. જે કે હાઈ કેમીકલ ઓક્સિજન ડિમાન્ડ (COD) ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતી. આમા છતાં તેના

ઉપરા રેલીંગ લગાવવાની કામગીરી કરાવેલ જે દરમ્યાન અગમ્ય કારણોસર સ્પાર્ક મળતા ધડાકાનો અકસ્માત બનેલ.

કારખાનામાં DCS સિસ્ટમમાં જોતા ફીડ ટેન્ક નં -૧નું લેવલ ૩૧૫ સે.મી. હતું. આમ, અકસ્માતના સમયે ફીડ ટેન્ક નં-૧ ૪૮.૮ કે.એલ. (૧ સે.મી. = ૧૫૫ લીટર) હાઇ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટ થી ભરેલ હતી. કારખાનામાં એફલુઅન્ટ (વેસ્ટ વોટર)ની ટ્રીટમેન્ટ કરવામાં આવતી હોય જુદા જુદા કારખાનાઓમાંથી ઉત્પન્ન થતાં એફલુઅન્ટ (વેસ્ટવોટર) ને ટેન્કર મારફત રીસીવ કરી કલેક્શન ટેન્કમાં સ્ટોર કરવામાં આવે છે. હાઇ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટને ફીડ ટેન્ક નં-૧માં ટ્રાન્સફર કરી સ્ટોર કરવામાં આવે છે. સદરહુ એફલુઅન્ટમાં ઓર્ગેનિક કન્ટેન્ટને કારણે COD હોય છે. ફીડ ટેન્ક નં-૧ ની વેન્ટ પાઇપ ટેન્કના ઉપરના ભાગે વાતાવરણમાં ખુલ્લી હોય છે તેમજ ટેન્ક હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હોઇ તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ સદરહુ ફીડ ટેન્ક નં-૧ ઉપર રેલીંગ લગાવવાની કામગીરી દરમિયાન unknown સોર્સ ઓફ સ્પાર્ક મળવાથી એક્ષ્પ્લોઝનની ઘટના બનવા પામેલ છે.

<u>કાયદા ભંગ:</u>

કારખાનામાં તા: ૦૩/૧૨/૨૦૨૪ ના રોજ પંચમુર્તી ફેબ્રીકેટર્સ ના શ્રમયોગીશ્રી રોહિતકુમાર રાજકુમાર પ્રસાદ તથા શ્રી પૌલેશ રામ , શ્રી મુકેશ સીંગ ,શ્રી અશોકરામવૃક્ષ, શ્રી હરીનાથ બોધા યાદવ ને ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેની કેપીસીટી ૭૫ કે.એલ. છે કે જે હાઈ કેમીકલ ઓક્સિજન ડિમાન્ડ (COD) ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતી તેના રૂફ ટોપ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરાવેલ તે સમયે ફીડ ટેન્ક નં-૧.હાઈ કેમીકલ ઓક્સિજન ડિમાન્ડ (COD) ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતી આમ છતાં તેના ઉપર રેલીંગ લગાવવાની કામગીરી કરાવેલ જે દરમ્યાન અગમ્ય કારણોસર સ્પાર્ક મળતા ધડાકાનો અકસ્માત બનેલ. આ અક્સ્માતના કારણે કુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ: (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ નું ઘટના સ્થળે અવસાન થયેલ.

કારખાનામાં આવેલ સ્પ્રે- ડાયર ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જેમાં આશરે ૪૮.૮ કે.એલ. હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલી હતું અને તેના રૂફ ટોપ પર કોન્ટ્રાક્ટરશ્રી પંચમુર્તિ ફેબ્રિકેટર્સના કામદારો શ્રી (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ ને રેલિંગ ફીટીંગની કામગીરી કરાવેલ જે ફીડ ટેંક નં-૧ માં હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હોય, છે જેના લીધે કામ કરવાની સલામતી જોખમાય તેમ હોવા છતાં આ ટેંક ને ફીડ ટેન્ક નં-૧ ને ખાલી કરાવ્યા વિના કામ કરાવેલ જે કામની પદ્ધતિને કારણે આ પ્રાણઘાતક અકસ્માત બનેલ જો આ ફીડ ટેંક નં-૧ કે જે હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હતી તેને ખાલી કરાવી યોગ્ય હઝાર્ડ્સ કેમિકલોની હાજરીની તપાસ કરાવી આ રેલિંગ ફીટીંગની કામગીરી કરાવેલ હોય તો સદરહું પ્રાણઘાતક અકસ્માત થતો અટકાવી શકાયો હોત.

આમ, કારખાનામાં તા.૦૩/૧૨/૨૦૨૪ના રોજ બપોરે આશરે ૧૨:૪૦ કલાકે કારખાનામાં આવેલ ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જે હાઈ COD ધરાવતાં એફલુઅન્ટથી ભરેલ હતી માં ધડાકો થવાનો બનાવ બનેલ જેમાં કોન્ટ્રાક્ટરશ્રી પંચમુર્તિ ફેબ્રિકેટર્સનાકુલ ૦૪ શ્રમયોગીઓ (૧) અશોક રામવૃક્ષ ઉં.વ. ૪૯, (૨) હરિનાથ બોધા યાદવ ઉ.વ. ૪૩, (૩) પૌલેશ રામ ઉં.વ. ૩૩, (૪) મુકેશ સિંહ ઉં. વ. ૩૬ અવસાન પામેલ.

જો કારખાનાના કબ્જેદારે/ વ્યવસ્થાપકે કારખાનામાં આવેલ ફીડ ટેન્ક નં-૧ કે જે હાઈ COD ધરાવતાં એફ્લુઅન્ટથી ભરેલ હતી. સદરહુ એફ્લુઅન્ટમાં ઓર્ગેનિક કન્ટેન્ટને કારણે COD હોય છે. જેમાં ફીડ ટેન્ક નં-૧ ના રૂફ ટોપ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરી કરાવેલ જેને સલામત અને આરોગ્યને હાની કર્યા સિવાય નો નિભાવ (મેઈન્ટેનન્સ) નહીં કરીને એટલે કે ફીડ ટેન્ક નં-૧ હાઈ COD ધરાવતાં એફ્લુઅન્ટથી ભરેલ ને ખાલી નહી કરાવીને કારખાનાના આ ફીડ ટેન્ક નં-૧ પર રેઇલીંગ લગાવવા માટેની કામગીરીચાલુ રાખીને કારખાનાના કબજેદારશ્રીએ/ વ્યવસ્થાપકશ્રીએ કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ-૭(એ)૨(એ) ની જોગવાઈનો ભંગ કરેલ છે.

૪. શિક્ષા :-

(૧) આ કામના તહોમતદારે કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ-૭(એ)૨(એ) ની જોગવાઈનો ભંગ કરેલ છે. આ ગુન્હો કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ-૯૨ હેઠળ એક લાખ રૂપિયા સુધીનો દંડ અથવા બે વર્ષ મુદત સુધીની કેદ અથવા બંને સજાને પાત્ર થાય તેવો ગુન્હો કર્યો છે. ઉપર્યુકત ગુન્હા બદલ તહોમતદારને યોગ્ય શિક્ષા કરવા ફરીયાદીની નમ્ર અરજ છે.

૫. સાક્ષી :-

(૧) ફરિયાદી પોતે

(૨) શ્રી આર.એ.પટેલ, સંયુક્ત નિયામકશ્રી, ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, સુરત રીજીયન, સુરત

(૩) શ્રી એ.યુ. વેકરિયા, મદદનીશ નિયામક(કેમિકલ), ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય કેમિકલ, ગુજરાત રાજ્ય,અમદાવાદ

(૪) શ્રી વી.એ. હળવદિયા, મદદનીશ નિયામક, ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, ભરૂચ

(૫) શ્રી એ.એચ.મેરૈયા, ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય અધિકારી, ભરૂચ

(૬) ન્યાયના હીતમાં જરુર પડયે પાછળથી રજુ કરવામાં આવશે.

૬. આ કામના ફરીયાદી કારખાના ધારા-૧૯૪૮ ની કલમ ૮(૭) તથા ઇન્ડીયન પીનલ કોડની કલમ- ૨૧ અનુસાર જાહેર સેવક છે. તેઓની ફરજમાં ક્ષેત્રીય કામગીરી તથા અન્ય કોર્ટમાં હાજરી આપવાની થતી હોઇ નામદાર કોર્ટ સમક્ષ મુદતમાં હાજરી આપવામાંથી મુકિત આપવા નમ્ર અરજ છે.

૭. આ કામના ફરીયાદી કેસની સુનાવણી વખતે કે જુબાની માટે કે સાક્ષી સાહેદો તપાસ સમયે સમન્સ બજ્યેથી હાજર રહેવાની ખાત્રી આપે છે.

(સહી)

(કુ. જે.જે.ચૌહાણ)

કારખાના નિરીક્ષક તથા

નાયબ નિયામક

ઔધોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય

ભરૂચ

તારીખ :- 06/02/2025

સ્થળ :- ભરૂચ

Anne-3

ગુજરાત સરકાર,
શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગાર વિભાગ,
સચિવાલય, ગાંધીનગર.
તારીખ:૧૪/૦૭/૨૦૨૫

અધિસૂચના ક્રમાંક : અર-૨૦૨૫-૧૦૦-LED/AAP/e-file/11/2023/1320/M1-Section

(૧)

શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગાર વિભાગ હસ્તકના નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય તંત્રના તાબા હેઠળ મદદનીશ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, વર્ગ-૨ (7th Pay Matrix-53100-167800, level 9) સંવર્ગમાં ફરજ બજાવતાં નીચે કોષ્ટકના કોલમ-૨ માં દર્શાવેલ અધિકારીઓને નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, વર્ગ-૧ (પગાર ધોરણ- 7th Pay Matrix-67700-208700, level 11) તરીકે તેમના નામ સામે કોલમ-૪માં દર્શાવેલ જગ્યા ઉપર બઢતીથી નિમણૂક આપવામાં આવે છે.

ક્રમ	અધિકારીનું નામ	હાલની ફરજનું સ્થળ	બઢતીથી નિમણૂકનું સ્થળ
૧	૨	૩	૪
૧	સુશ્રી કે. ડી. મોદી	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, ગાંધીનગર	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, મહેસાણા
૨	શ્રી એસ.પી. પાઠક	સંયુક્ત નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, વડોદરા	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, ભરૂચ
૩	શ્રી ડી.આર. પ્રજાપતિ	નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, ગોધરા
૪	શ્રી એમ.આઇ. વ્હોરા	સંયુક્ત નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, વડોદરા	સંયુક્ત નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, વડોદરા
૫	શ્રી યુ.જે. રાવલ	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, મોરબી	નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ
૬	કુ. જે.જે. ચૌહાણ	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, ભરૂચ	સંયુક્ત નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, સુરત
૭	શ્રી જે.એસ. આદેશરા	મદદનીશ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, સુરેન્દ્રનગર	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, મોરબી

૮	સુશ્રી બી.વી. રાવલ	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, મહેસાણા	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, નડિયાદ

(૨)

નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, વર્ગ-૧ તરીકે લાંબા સમયથી ફરજ બજાવતાં નીચે મુજબના અધિકારીઓને કોલમ-(૩) માં દર્શાવેલ કચેરીમાંથી તાત્કાલિક અસરથી જાહેરહિતમાં બદલી કરીને કોલમ-(૪) માં દર્શાવેલ કચેરી ખાતે નિમણૂક આપવામાં આવે છે. જેનો તાત્કાલિક અસરથી અમલ કરવાનો રહેશે.

ક્રમ	અધિકારીનું નામ	હાલની ફરજનું સ્થળ	બદલીથી નિમણૂકનું સ્થળ
૧	૨	૩	૪
૧	શ્રી જે.એમ. દ્વિવેદી	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, જુનાગઢ	નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ
૨	શ્રી ડી.બી. ગામીત	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, ગોધરા	નાયબ નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, ભરૂચ

ગુજરાતના રાજયપાલશ્રીના હુકમથી અને તેમના નામે,

ગગુભા રાજ
નાયબ સચિવ
શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગાર વિભાગ.

ક્રમાંક: LED/AAP/e-file/11/2023/1320/M1-Section
શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગાર વિભાગ,
સચિવાલય, ગાંધીનગર
તારીખ:૧૪/૦૭/૨૦૨૫

<u>નકલ રવાના:</u>

1. માન.મંત્રીશ્રી, શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગારના અંગત સચિવશ્રી, સ્વર્ણિમ સંકુલ-૧, સચિવાલય, ગાંધીનગર.
2. માન.રા.ક.મંત્રીશ્રી, શ્રમ અને રોજગારના અંગત સચિવશ્રી, સ્વર્ણિમ સંકુલ-૨, સચિવાલય, ગાંધીનગર.
3. અગ્ર સચિવશ્રી, શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગારના અંગત સચિવશ્રી, સચિવાલય, ગાંધીનગર.
4. સચિવશ્રી, ગુજરાત જાહેર સેવા આયોગ, ગાંધીનગર (પત્ર ધ્વારા)
5. નિયામકશ્રી, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ.
6. સંયુક્ત નિયામક, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ/વડોદરા/સુરત/રાજકોટ
7. સંબંધિત અધિકારીશ્રીઓ (નિયામકશ્રી, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્ય, અમદાવાદ મારફત)

8. ટેકનિકલ ઓફિસરશ્રી, શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગાર વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર - વેબસાઇટ ઉપર પ્રસિધ્ધ કરવા સારૂ (ઇ મેઇલ મારફત)
9. મેનેજરશ્રી, સરકારી મધ્યસ્થ પ્રેસ, ગાંધીનગર તરફ (આ અધિસૂચના ગુજરાત સરકારના ઇ ગેઝેટ (ભાગ-૧) માં Digital સ્વરૂપે પ્રસિધ્ધ કરવાની વિનંતી સહ)
10. HRMS Cell, બ્લોક નં.૧/૮, સામાન્ય વહીવટ વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર. (જરૂરી કાર્યવાહી સારૂ)
11. એકાઉન્ટન્ટ જનરલશ્રી, રાજકોટ/અમદાવાદ.
12. પગાર અને હિસાબી અધિકારીશ્રી (મારફત: નિયામકશ્રી, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ)
13. જિલ્લા તિજોરી અધિકારીશ્રી (મારફત: નિયામકશ્રી, ઔદ્યોગિક સલામતી અને સ્વાસ્થ્યની કચેરી, અમદાવાદ)
14. પસંદગી ફાઇલ - શાખા/નાયબ સેકશન અધિકારી - ૨૦૨૫

(શેફાલી ચૌધરી)
સેકશન અધિકારી
શ્રમ, કૌશલ્ય વિકાસ અને રોજગાર વિભાગ